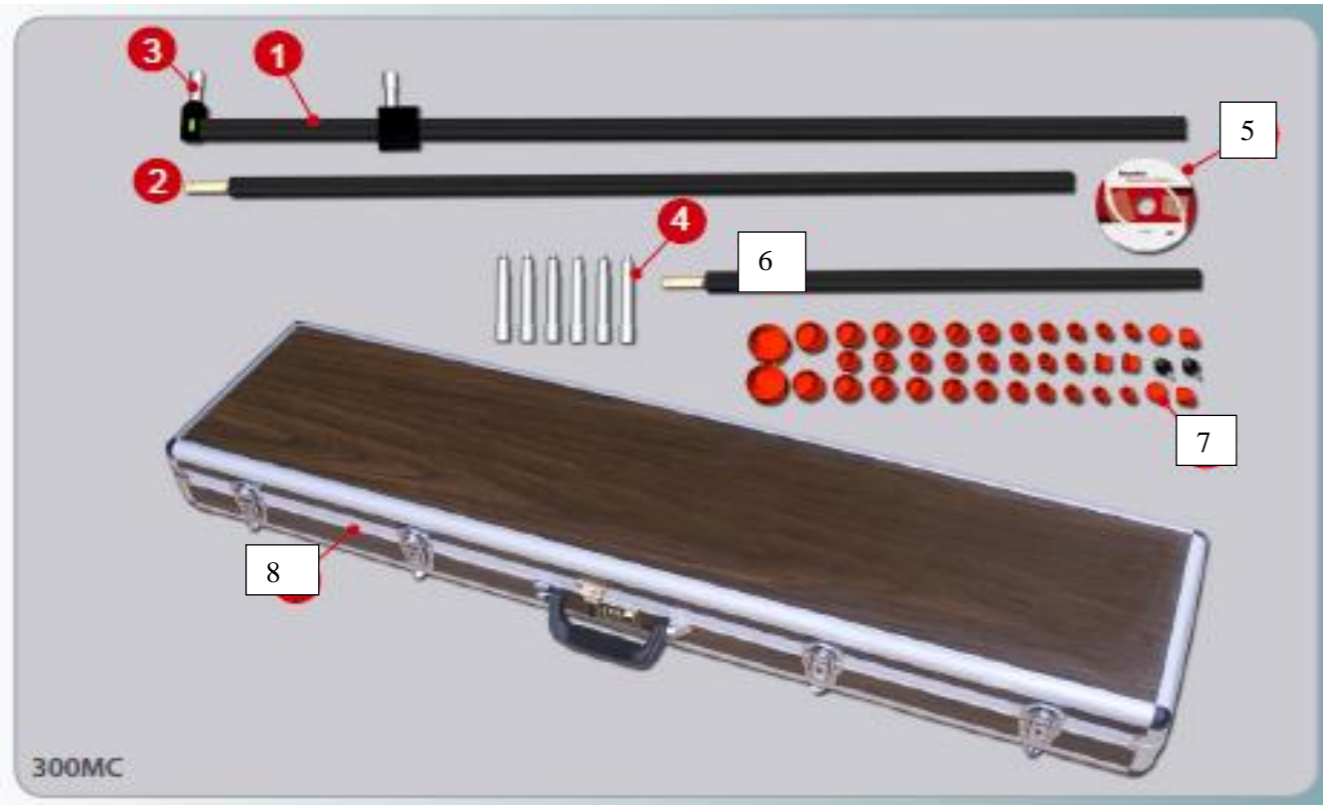


Mechaniczne przenośne urządzenie pomiarowe 300MC



Skład mechanicznego przenośnego urządzenia pomiarowego 300MC:

	Ilość
1. Mechaniczne urządzenie pomiarowe o dług. 1,2 m	1 szt.
2. Ramię przedłużające 0,9 m	1 szt.
3. Uchwyt 50 mm do końcówki pomiarowej	2 szt.
4. Przedłużenie 100 mm do końcówki pomiarowej	6 szt.
5. Program pomiarowy na DVD	1 szt.
6. Ramię przedłużające 0,5 m	1 szt.
7. Zestaw słupków i końcówek pomiarowych	1 kpl.
8. Futerał ochronny	1 szt.



Producent:

Autorobot
FINLAND OY

Yrittäjätie 23, FI-70150 Kuopio, Finlandia
Tel. + 358-17-283 3711
Fax + 358-17-283 1623
Email: autorobot@autorobot.com
Internet: www.autorobot.com

Sprzedawca:

Jan Sobański Auto System PUH
ul. M. Konopnickiej 13, 05-230 Kobyłka
tel. 606 213 000, 606 894 884
tel. 22 786 23 23 do 25 wew. 122
Email: autorobot@sobanski.com.pl
Internet: WWW.autorobot.com.pl

Autorobot®

MECHANICZNY POMIAR 2D

Mechaniczne 2D urządzenie pomiarowe

Urządzenie służy do dokładnych pomiarów nadwozia i podwozia pojazdu oraz do dokumentacji naprawy i uszkodzenia. Przyczynia się do szybkiej i ekonomicznej naprawy.

Uniwersalne zastosowanie

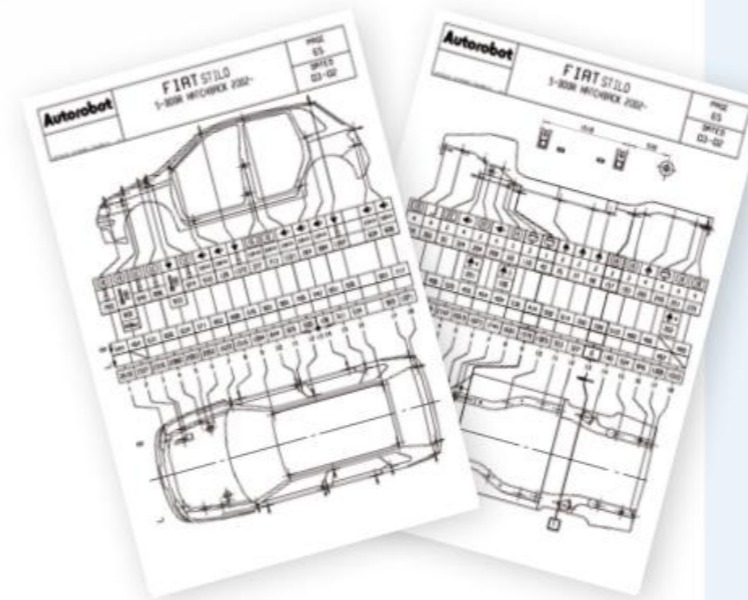
2D pomiar karoserii samochodu można wykonać na przykład na placu, w warsztacie, podczas oględzin w dowolnym miejscu lub gdy pojazd jest zamontowany na ramie naprawczej każdego typu.

Obszar używania

Mechaniczne przenośne urządzenie pomiarowe służy do pomiaru karoserii samochodów osobowych, terenowych oraz dostawczych. Poręczny, w futerałe ochronnym, jest wygodny do przenoszenia.

Ocena uszkodzeń i zastosowanie

Pomiar za pomocą mechanicznego przenośnego urządzenia pomiarowego sprawia, że naciąg karoserii pojazdu jest szybszy i daje gwarancję jakości wykonanej naprawy. Urządzenie jest wspierane przez pokaźną bazę danych pomiarowych dostarczanych przez producenta (około 60 punktów dla każdego modelu samochodu). Nowy program pomiarowy wskazuje poprzez zdjęcia (w przypadku najnowszych kart pomiarowych), jak znaleźć właściwe punkty pomiarowe.

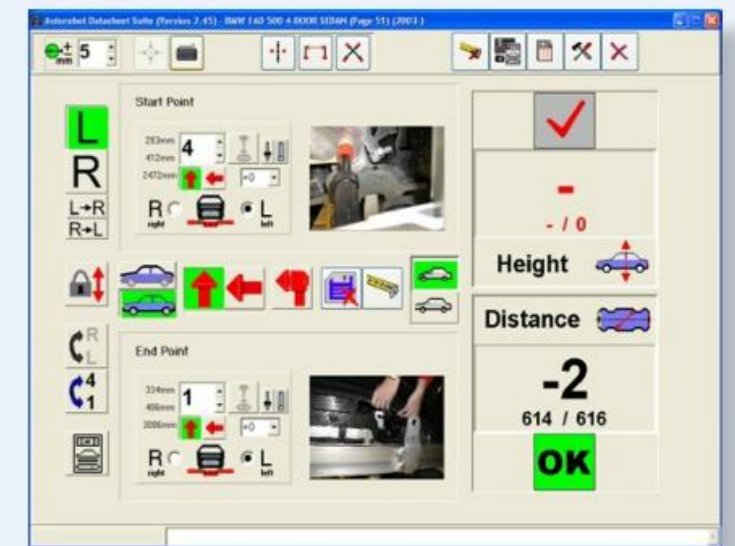


Autorobot®

MECHANICZNY POMIAR 2D

Konsekwentna kontrola jakości

Karty pomiarowe Autorobot dostarczają bardzo jasną i prostą informację o wymiarach podwozia i nadwozia karoserii. Pliki z danymi pomiarowymi składają się z rysunków technicznych, informacji numerycznej oraz aktualnych zdjęć mierzonych punktów pomiarowych. Karty pomiarowe pokazują także, jakiej końcówki pomiarowej lub słupka pomiarowego powinniśmy użyć w danym punkcie, który chcemy zmierzyć.

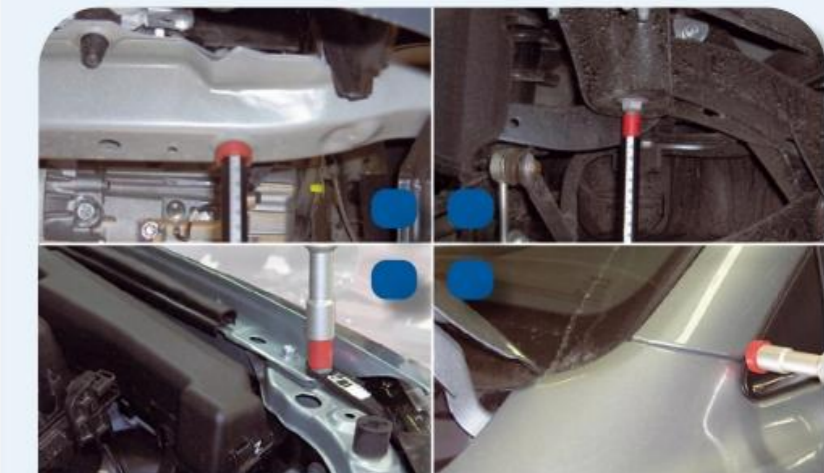


Odległości są sprawdzane pomiędzy aktualnie zmierzonymi punktami pomiarowymi. Wyniki pomiaru są wprowadzane do komputera za pomocą programu pomiarowego. Program pokazuje różnice w porównaniu do danych pomiarowych nieuszkodzonego pojazdu. Zapisane wartości pomiaru można wydrukować na oddzielnych raportach przed lub po naprawie nadwozia i podwozia samochodu.

Kontrola jakości

Za pomocą mechanicznego przenośnego urządzenia pomiarowego można łatwo sprawdzić jakość całej karoserii pojazdu. Informacja pomiarowa zawierająca zdjęcia właściwych danych pomiarowych (w przypadku najnowszych kart pomiarowych) sprawia, że zastosowanie urządzenia jest bardzo łatwe.

Mechaniczne przenośne urządzenie pomiarowe może wykonać następujące funkcje specjalne: pomiar symetryczny, pomiar krzyżowy, pomiar długości i szerokości, co pomaga warsztatom blacharskim osiągnąć różnorodność pracy w minimalnym czasie.



Szczegółowe zdjęcia punktów pomiarowych (w przypadku najnowszych kart pomiarowych) pomagają użytkownikowi zidentyfikować w praktyce punkty z karty pomiarowej. Zdjęcia można powiększyć i wydrukować. Aktualizacje danych pomiarowych są dostępne w subskrypcji na stronie www.autorobot.com/Extranet lub na pamięci USB.



AUTOROBOT MEASURING CERTIFICATE						
Project name: Cali-Train demo						
Vehicle: BMW 518i 4 DOOR SEDAN (Page 61)						
VIN:	Year:	License:	keyhole:			
Color:	Phone #	ZIP:	City:			
Client:	Phone #					
Address:						
Insurance Company:						
Phone #						
Bodyshop: Autorobot Finland Oy		Phone #	City: Kuopio			
Address: Yhteiskatu 23		ZIP: 70100	Phone: 020			
Technician:		Project Started: 24.8.2010 13:30:13	Project Ended: 24.8.2010 13:30:20			
UNDERBODY - BEFORE						
START POINT #	END POINT #	TOLERANCE +/- mm	ACTUAL dist. mm	DETASHEET dist. mm	DIFFERENCE dist. mm	NOTES
1L	1R	5	818	810	OK	"
9L	11L	5	1097	1089	OK	"
9R	11R	5	1065	1065	OK	"
11R	15R	5	1217	1215	OK	"
11L	15L	5	1216	1215	OK	"

Wszechstronne raporty pomiarowe służą jako dowód profesjonalnej i rzetelnej naprawy. Jest to bardzo istotne dla klienta, towarzystwa ubezpieczeniowego oraz dla rzeczoznawców.